

## พารามิเตอร์ของ CNC Controller, Servo Drives and Motors, Spindle Drive สำหรับเครื่องจักร CNC (Basic)

Parameters in CNC Controller, Servo Drives and Motors, Spindle Drive 46-MRM-21

### วัตถุประสงค์

1. สามารถปรับความเร็วรอบ และทิศทางการหมุนตามเข็ม /ทวนเข็มของ Induction Motor และ Servo Motor ได้
2. สามารถ Backup Parameter ของ Drive Servo, PLC รวมทั้งคืนค่า Parameter ได้

### ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. สำเร็จการศึกษาระดับ ปวช. หรือสูงกว่า ทางด้านไฟฟ้า หรือ
2. มีประสบการณ์ในการใช้ PLC

### คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. สำเร็จการศึกษาระดับ ปวช. หรือสูงกว่า ทางด้านไฟฟ้า หรือ
2. มีประสบการณ์ในการใช้ PLC

### เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. ชุดฝึกอบรม (Training Kit)
2. Induction Motor
3. Inverter และ Drive

### เนื้อหาหลักสูตร

1. Introduction to Control System
2. Overview PLC System
3. Basic of Inverter /Drive
4. วิธีการต่อวงจร Power (Inverter /Drive กับมอเตอร์)
5. วิธีการต่อสายสำหรับ SINK และ SOURCE
6. พื้นฐานการปรับตั้งค่า Parameter
7. การเชื่อมต่ออินเวอร์เตอร์กับ Control
8. Basic of Servo
9. Install Program and Backup Parameter Servo
10. Backup PLC
11. โปรแกรมเบื้องต้น PLC

#### **ระยะเวลาการอบรม**

2 วัน

#### **จำนวนผู้เข้าอบรม**

8 คน

#### **ค่าอบรม/ท่าน**

6,400 ฿