

พารามิเตอร์ของ CNC Controller, Servo Drives and Motors, Spindle Drive สำหรับเครื่องจักร CNC (Basic)

Parameters in CNC Controller, Servo Drives and Motors, Spindle Drive 46-MRM-21

วัตถุประสงค์

1. สามารถปรับความเร็วรอบและทิศทางการหมุนตามเข็มนาฬิกาของ Induction Motor และ Servo Motor ได้
2. สามารถ Backup Parameter ของ Drive Servo, PLC รวมทั้งคืนค่า Parameter ได้

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่สำเร็จการศึกษาระดับ ปวช. หรือสูงกว่าทางด้านไฟฟ้า หรือ
2. ผู้ที่มีประสบการณ์ในการใช้ PLC

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่สำเร็จการศึกษาระดับ ปวช. หรือสูงกว่าทางด้านไฟฟ้า หรือ
2. ผู้ที่มีประสบการณ์ในการใช้ PLC

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. ชุดทดลอง Delta Kit
2. Induction Motor
3. Invertor

เนื้อหาหลักสูตร

1. Introduction Control System
2. Overview MLC System and DMC-NET
3. Basic of inverter
4. วิธีการต่อวงจร Power (Inverter กับมอเตอร์)
5. วิธีการต่อสายสำหรับ SINK และ SOURCE
6. พื้นฐานการปรับตั้งค่า Parameter ของอินเวอร์เตอร์
7. การเชื่อมต่ออินเวอร์เตอร์กับคอมพิวเตอร์
8. Basic of Servo
9. Install program and Backup Parameter Servo
10. Backup PLC
11. โปรแกรมเบื้องต้น PLC

ระยะเวลาการอบรม

2 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

8 คน

ค่าอบรม/ท่าน

6,000 ฿