

งานหล่อโลหะเหล็กและเหล็กกล้า (Basic)

Iron and Steel Casting 24-MEU-32

วัตถุประสงค์

1. เพื่อให้เข้าใจบทบาทสำคัญของการหล่อ
2. เพื่อทราบวิธีการทำแบบหล่อแบบต่างๆ
3. เข้าใจหลักการออกแบบระบบทางวิ่งและชุดเขย่น้ำโลหะเบื้องต้น
4. โลหะวิทยาเบื้องต้นสำหรับเหล็กหล่อ
5. เข้าใจการปรับปรุงคุณภาพน้ำเหล็กหล่อ
6. เข้าใจการตรวจสอบคุณสมบัติเชิงกลเหล็กหล่อ
7. รู้จักข้อบกพร่องงานหล่อที่พบบ่อย

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. มีพื้นฐานด้านงานหล่อเหล็ก
2. ผู้สนใจในงานหล่อเหล็ก

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. มีพื้นฐานด้านงานหล่อเหล็ก
2. ผู้สนใจในงานหล่อเหล็ก

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. เอกสารการสอน
2. Power Point

เนื้อหาหลักสูตร

1. ความหมายและความสำคัญของการหล่อโลหะ
2. วิธีการทำแบบหล่อโลหะแบบต่างๆ
3. หลักการออกแบบ Gating system และ Riser Design เบื้องต้น
4. เหล็กหล่อชนิดต่างๆและโลหะวิทยาเบื้องต้น
5. การควบคุม วิธีการปรับปรุงคุณภาพเหล็กหล่อโดยทั่วไป (อิทธิพลของธาตุผสม, Inoculation, Spheroidizing สำหรับ Cast Iron)
6. การตรวจสอบคุณสมบัติเชิงกลเหล็กหล่อ
7. ข้อบกพร่องที่พบบ่อยในงานหล่อเหล็ก (Casting Defect)

ระยะเวลาการอบรม

2 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

15 คน

ค่าอบรม/ท่าน

7,500 ฿