Thai-German Institute
สถาบันไทย-เยอรมัน

อุตสาหกรรมพัฒนามูลนิธิ สถาบันไทย-เยอรมัน

700/1 หมู่ 1 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี ต.คลองตำหรุ อ.เมือง

จ.ชลบุรี 20000 เบอร์โทร: 038-215033-39

การโปรแกรม PLC (Mitsubishi) GX-Work 2 ระดับพื้นฐาน (Basic)

PLC (Mitsubishi) & GX-Work 2 Programming Basic Level **22-PLC-40**

วัตถุประสงค์

- สามารถอธิบายโครงสร้างส่วนประกอบพื้นฐาน หลักการทำงานและการใช้คำสั่งฟังก์ชั่นต่างๆ ในกลุ่มคำสั่งเบื้องต้นในการเขียนโปรแกรมของระบบโปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์ได้

- สามารถใช้โปรแกรม GX-Work2 เขียนโปรแกรมควบคุมการทำงานของ PLC (Mitsubishi) ได้

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

- ผู้ที่มีความรู้พื้นฐานทางด้านไฟฟ้า และดิจิตอลอิเล็กทรอนิกส์เบื้องต้น

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

- ผู้ที่มีความรู้พื้นฐานทางด้านไฟฟ้า และดิจิตอลอิเล็กทรอนิกส์เบื้องต้น

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

- ชุดฝึก PLC FX , Q ยี่ห้อ Mitsubishi 12 ชุด
- ซอฟต์แวร์ GX-Work2 12 ชุด
- คอมพิวเตอร์ 12 ชุด
- Simulation Module 12 ชุด

เนื้อหาหลักสูตร

- บทนำ PLC

- การติดตั้งและออกแบบระบบ

- ความรู้พื้นฐานทางด้านดิจิตอล

- การอ้างแอสเดรสของ PLC

- หลักการเขียนแลดเดอร์ไดอแกรมและคำสั่งพื้นฐาน

ระยะเวลาการอบรม

4 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

12 คน

ค่าอบรม/ท่าน

13,000 ฿