

การออกแบบแม่พิมพ์ปั๊มสำหรับขึ้นรูปอลูมิเนียม (Basic)

Aluminium Forming Die Design 42-TDT-36

วัตถุประสงค์

1. เข้าใจกระบวนการลากขึ้นรูปขึ้นงานโลหะแผ่น
2. เข้าใจชนิดและชิ้นส่วนของแม่พิมพ์ลากขึ้นรูปอลูมิเนียม
3. เข้าใจเครื่องปั๊มโลหะที่ใช้ในการปั๊มแม่พิมพ์ลากขึ้นรูป
4. เข้าใจการคำนวณองค์ประกอบต่างๆที่เกี่ยวข้องกับแม่พิมพ์ลากขึ้นรูป อลูมิเนียม
5. เข้าใจการออกแบบแม่พิมพ์ลากขึ้นรูปอลูมิเนียม
6. เข้าใจวัสดุในการทำแม่พิมพ์ลากขึ้นรูปอลูมิเนียม
7. เข้าใจการเคลือบผิวแม่พิมพ์ลากขึ้นรูปอลูมิเนียม
8. เข้าใจปัญหาที่เกิดขึ้นกับงานลากขึ้นรูปอลูมิเนียม

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่มีประสบการณ์ด้านการปั๊มขึ้นรูปโลหะแผ่น

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่มีประสบการณ์ด้านการปั๊มขึ้นรูปโลหะแผ่น

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. ตัวอย่างชิ้นงานลากขึ้นรูปอลูมิเนียม
2. เอกสารประกอบการฝึกอบรม
3. แม่พิมพ์ลากขึ้นรูปอลูมิเนียม
4. เครื่องปั๊ม

เนื้อหาหลักสูตร

1. กระบวนการลากขึ้นรูปชิ้นงานโลหะแผ่น
2. ชนิดและชิ้นส่วนของแม่พิมพ์ลากขึ้นรูปอลูมิเนียม
3. เครื่องปั๊มโลหะที่ใช้ในการปั๊มแม่พิมพ์ลากขึ้นรูป
4. การคำนวณองค์ประกอบต่างๆที่เกี่ยวกับแม่พิมพ์ลากขึ้นรูปอลูมิเนียม
5. การออกแบบแม่พิมพ์ลากขึ้นรูปอลูมิเนียม
6. วัสดุในการทำแม่พิมพ์ลากขึ้นรูปอลูมิเนียม
7. การเคลือบผิวแม่พิมพ์ลากขึ้นรูปอลูมิเนียม
8. ปัญหาที่เกิดขึ้นกับงานลากขึ้นรูปอลูมิเนียม

ระยะเวลาการอบรม

1 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

12 คน

ค่าอบรม/ท่าน

3,500 ฿