

การดำเนินการเพื่อความปลอดภัยในเครื่องจักรกล (Basic)

Implementation of Machinery Safety 22-SEN-12

วัตถุประสงค์

- เพื่อให้เข้าใจหน้าที่และหลักการทำงานของอุปกรณ์เพื่อความปลอดภัยในเครื่องจักรกล
- สามารถควบคุมอุปกรณ์ความปลอดภัยให้ติดต่อกับอุปกรณ์อื่น เช่น Robot, AGV และ Press Machine เป็นต้น และยังสามารถป้องกันอุบัติเหตุกับพนักงานในโรงงานได้อย่างถูกต้องอีกด้วย

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

- เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย(จป)
- ผู้ที่มีความรู้พื้นฐานทางด้านช่างทั่วไป
- มีความรู้พื้นฐานทางคอมพิวเตอร์

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

- เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย(จป)
- ผู้ที่มีความรู้พื้นฐานทางด้านช่างทั่วไป
- มีความรู้พื้นฐานทางคอมพิวเตอร์

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

- ชุดฝึก Safety(SICK) 6 ชุด
- ชุดควบคุม Safety(SICK) 6 ชุด

เนื้อหาหลักสูตร

1. ความหมายของความปลอดภัย(ISO/CE)
2. เครื่องจักรที่มีความเสี่ยงที่จะเกิดอันตราย
3. ขั้นตอนด้านความปลอดภัย
 - 3.1 ประเมินความเสี่ยง
 - 3.2 การลดความเสี่ยง
 - 3.3 การทำเอกสาร
4. การใช้งานอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยและการแก้ปัญหา
5. ความตระหนักด้านความปลอดภัย
6. การใช้งานโปรแกรมเครื่องจักรสำหรับความปลอดภัยและประโยชน์ในการใช้งาน
7. วิธีการติดตั้ง การใช้งานกล้องและประโยชน์ของเครื่องจักรในกลุ่ม C40
8. วิธีการติดตั้ง การใช้งานกล้องและประโยชน์ของเครื่องจักรในกลุ่ม V300
9. วิธีการติดตั้งเครื่องจักรในกลุ่ม S3000
10. การใช้งานและประโยชน์ของ Safety Switch
11. การใช้งานอุปกรณ์ด้านความปลอดภัย
12. ประโยชน์และการใช้งานโปรแกรม FlexiSoft
13. การออกแบบและแก้ไขโปรแกรม FlexiSoft

ระยะเวลาการอบรม

2 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

6 คน

ค่าอบรม/ท่าน

7,500 ฿