

การฟื้นฟูสภาพเครื่องจักร CNC (ภาคองค์ประกอบทางกล) (Basic)

CNC Machine Retrofit (Mechanical Section) 23-MAT-30

วัตถุประสงค์

- อธิบายหลักการทำงานของแกนเคลื่อนที่เครื่องจักรได้
- อธิบายวิธีการประกอบแบริ่งและการ Preload ได้
- ประกอบแบริ่งเข้ากับ Unit แกนเครื่องจักร CNC ได้ถูกต้อง
- ปรับตั้งค่าความเที่ยงตรงของแกนเครื่องจักรได้

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

-

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

-

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

- ชุดหน่วยแกนเครื่องจักร CNC
- นาฬิกา
- เครื่องกลึง CNC
- เครื่องโม้ CNC

เนื้อหาหลักสูตร

- แกนของเครื่องจักร CNC

- Bearing and Preload

- การประกอบ Ball Screw Unit

- ความแม่นยำของแกน CNC

ระยะเวลาการอบรม

2 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

6 คน

ค่าอบรม/ท่าน

8,000 ฿