

## กระบวนการเชื่อม MIG สำหรับงานอะลูมิเนียม (Advanced)

MIG Welding Process for Aluminium 24-WET-22

### วัตถุประสงค์

1. พัฒนาความรู้ ทักษะ และความปลอดภัยในงานเชื่อม MIG สำหรับงานอะลูมิเนียม ตามมาตรฐานสากล
2. ทราบวิธีการทดสอบงานเชื่อมตามมาตรฐานสากล
3. ได้รับการรับรองมาตรฐานฝีมือช่างเชื่อมตามมาตรฐานสากล

### ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่ผ่านหลักสูตรงานเชื่อม MAG (CO2)
2. ผู้จบการศึกษาระดับ ปวช. ขึ้นไป ทางด้านเครื่องกล โลหะ หรือการผลิต
3. ช่างเชื่อมที่มีประสบการณ์อย่างน้อย 1 ปี

### คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่ผ่านหลักสูตรงานเชื่อม MAG (CO2)
2. ผู้จบการศึกษาระดับ ปวช. ขึ้นไป ทางด้านเครื่องกล โลหะ หรือการผลิต
3. ช่างเชื่อมที่มีประสบการณ์อย่างน้อย 1 ปี

### เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. สถานีฝึกอบรมเชื่อม MIG
2. เครื่องเชื่อมพร้อมอุปกรณ์

\*\*รบกวนตรวจสอบว่าให้ตรงกันทั้ง 2 ภาษา

### เนื้อหาหลักสูตร

1. หลักการของงานเชื่อม MIG สำหรับงานอลูมิเนียม
2. อุปกรณ์และเครื่องมือ
  - อุปกรณ์และเครื่องมือในงานเชื่อม MIG
  - ลวดเชื่อมสำหรับงานอลูมิเนียม
  - แก๊สปกคลุม
3. วัสดุชิ้นงาน
  - คุณสมบัติของอลูมิเนียมที่ใช้ในงานเชื่อม MIG
4. การปฏิบัติงานเชื่อม MIG
  - จัดเตรียมชิ้นงานและอุปกรณ์
  - ปรับตั้งเครื่องเชื่อม MIG
  - เชื่อมวัสดุงานในท่าเชื่อมมาตรฐาน
5. กระบวนการทดสอบงานเชื่อมตามมาตรฐานสากล
6. วิเคราะห์และแก้ปัญหาที่เกิดขึ้นจากการเชื่อม MIG สำหรับ งานอลูมิเนียม
7. การบำรุงรักษาและความปลอดภัยในงานเชื่อม MIG

#### ระยะเวลาการอบรม

3 วัน

#### จำนวนผู้เข้าอบรม

6 คน

#### ค่าอบรม/ท่าน

10,000 ฿