

## งานเชื่อมโดยกระบวนการเชื่อม TIG (สำหรับงานสแตนเลสและอะลูมิเนียม) (Basic)

TIG Welding Process (for Stainless and Aluminium) 24-WET-31

### วัตถุประสงค์

1. พัฒนาความรู้ ทักษะ และความปลอดภัยในงานเชื่อม TIG สำหรับงานสแตนเลส และอะลูมิเนียม ตามมาตรฐานสากล
2. ทราบวิธีการทดสอบงานเชื่อมตามมาตรฐานสากล

### ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. จบการศึกษาดั้งแต่ระดับ ปวช. ขึ้นไป ทางด้านเครื่องกล โลหะ หรือการผลิต หรือ
2. ช่างเชื่อมที่มีประสบการณ์อย่างน้อย 1 ปี

### คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. จบการศึกษาดั้งแต่ระดับ ปวช. ขึ้นไป ทางด้านเครื่องกล โลหะ หรือการผลิต หรือ
2. ช่างเชื่อมที่มีประสบการณ์อย่างน้อย 1 ปี

### เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. สถานีฝึกการเชื่อม TIG
2. เครื่องเชื่อมพร้อมอุปกรณ์

### เนื้อหาหลักสูตร

1. หลักการของงานเชื่อม TIG
2. เครื่องมือและอุปกรณ์
  - อุปกรณ์และเครื่องมือในงานเชื่อม TIG
  - แก๊สปกคลุม
  - อิเล็กโทรดทั้งสแตนเลส และลวดเติม
3. วัสดุชิ้นงาน
  - คุณสมบัติของวัสดุที่ใช้ในงานเชื่อม TIG
4. การปฏิบัติงานเชื่อม TIG
  - จัดเตรียมชิ้นงานและอุปกรณ์
  - ปรับตั้งเครื่องเชื่อม TIG
  - เชื่อมวัสดุงานในท่าเชื่อมมาตรฐานสากล  
  
Fillet Weld PB (2F), PF (3F), PD (4F)
5. กระบวนการทดสอบงานเชื่อมตามมาตรฐานสากล
6. วิเคราะห์และแก้ปัญหาที่เกิดขึ้นจากการเชื่อม TIG
7. การบำรุงรักษาและความปลอดภัยในงานเชื่อม TIG

**ระยะเวลาการอบรม**

3 วัน

**จำนวนผู้เข้าอบรม**

6 คน

**ค่าอบรม/ท่าน**

10,500 B