

## การเชื่อมซ่อมแม่พิมพ์ด้วยกระบวนการเชื่อม TIG (Advanced)

TIG Welding for Mould & Die Maintenance 24-WET-52

### วัตถุประสงค์

1. เพิ่มประสิทธิภาพ และคุณภาพในงานเชื่อมซ่อมแม่พิมพ์ด้วยการเชื่อม TIG วิธีการและเทคนิคที่ทันสมัย

### ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่มีความรู้ในงานฝีมือพื้นฐานอย่างน้อย 1 ปี หรือ
2. ผู้จบการศึกษาระดับ ปวช. หรือสูงกว่า

### คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่มีความรู้ในงานฝีมือพื้นฐานอย่างน้อย 1 ปี หรือ
2. ผู้จบการศึกษาระดับ ปวช. หรือสูงกว่า

### เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. สถานีฝึกการเชื่อม
2. เครื่องเชื่อมพร้อมอุปกรณ์

### เนื้อหาหลักสูตร

1. หลักการของงานเชื่อม TIG
2. เครื่องมือและอุปกรณ์

- อุปกรณ์และเครื่องมือในงานเชื่อม TIG
- แก๊สปกคลุม
- อิเล็กโทรดทั้งสแตน และลวดเติม

### 3. วัสดุชิ้นงาน

- คุณสมบัติของวัสดุที่ใช้ในงานแม่พิมพ์

### 4. การปฏิบัติงานเชื่อม TIG

- จัดเตรียมชิ้นงานและอุปกรณ์
- ปรับตั้งเครื่องเชื่อม TIG
- เชื่อมวัสดุงานแม่พิมพ์
  - เหล็กกล้าเครื่องมือ (Tool Steel )
  - เหล็กกล้าไร้สนิม (Stainless Steel)
  - อะลูมิเนียม

### ระยะเวลาการอบรม

3 วัน

### จำนวนผู้เข้าอบรม

6 คน

### ค่าอบรม/ท่าน

10,000 ฿