

การแสดงผลและควบคุมการปฏิบัติงานสำหรับอุตสาหกรรม ด้วยระบบ SCADA (Mitsubishi) ระดับพื้นฐาน (Advanced)

Monitor & Operation Control Industrial System via SCADA (Mitsubishi) Basic Level 22-PLC-91

วัตถุประสงค์

1. สามารถอธิบายโครงสร้างพื้นฐานหลักการทำงานของระบบ SCADA ได้
2. สามารถใช้ซอฟต์แวร์ Genesis 64 ออกแบบกราฟฟิกและเชื่อมโยงข้อมูล เพื่อติดต่อกับฮาร์ดแวร์ได้

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

ผู้ที่มีความรู้พื้นฐานทางด้านไฟฟ้า และดิจิทัลอิเล็กทรอนิกส์เบื้องต้น

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

ผู้ที่มีความรู้พื้นฐานทางด้านไฟฟ้า และดิจิทัลอิเล็กทรอนิกส์เบื้องต้น

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

- | | |
|--|-------|
| 1. ชุดฝึก PLC Mitsubishi รุ่น FX-Series / Q-Series | 6 ชุด |
| 2. ซอฟต์แวร์ GX-Works2 | 6 ชุด |
| 3. ซอฟต์แวร์ MX OPC DA | 6 ชุด |
| 4. ซอฟต์แวร์ Genesis 64 | 6 ชุด |
| 5. คอมพิวเตอร์ | 6 ชุด |

เนื้อหาหลักสูตร

1. พื้นฐานระบบ SCADA
2. การใช้งานโปรแกรม MX OPC DA
3. การใช้งานโปรแกรม GraphWorX64 ขั้นพื้นฐาน

ระยะเวลาการอบรม

2 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

6 คน

ค่าอบรม/ท่าน

13,000 ฿