

## หลักการทํางานของตลับลูกปืน การติดตั้งและการถอดอย่างถูกวิธี (Basic)

Roller bearing seating Mech-Assy-05

### วัตถุประสงค์

เพื่อให้ผู้เข้าอบรมสามารถประกอบตลับลูกปืนเข้ากับเพลาและรู้ความของชิ้นส่วนเครื่องจักรที่ใช้ในระบบอัตโนมัติได้อย่างถูกต้อง

### ผู้ควรเข้ารับการอบรม

ช่างเทคนิคและวิศวกรด้านซ่อมบำรุงหรือการออกแบบเครื่องจักรกล

### คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

ช่างเทคนิคและวิศวกรด้านซ่อมบำรุงหรือการออกแบบเครื่องจักรกล

### เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

ชิ้นส่วนประกอบเครื่องจักร 6 ชุด

ชุดปลอกดอกประกอบตลับลูกปืน SKF

แท่นอัดไฮดรอลิก

แท่นอบร้อนตลับลูกปืน

### เนื้อหาหลักสูตร

1. ประเภทและคุณลักษณะตลับลูกปืนแบบต่างๆ
2. การวิเคราะห์จุดยึดตลับลูกปืนของแวนในและแวนนอกของตลับลูกปืน

3.การหาค่าพิกัดความถี่ที่เหมาะสม

4.การตรวจสอบคุณภาพของชิ้นส่วนเพลลาและรูคว้าน

5.การประกอบตลับลูกปืนแบบสวมคลอน

6.การประกอบตลับลูกปืนแบบสวมอัดไฮดรอลิก

7.การประกอบตลับลูกปืนแบบบรอน

8.การปรับระยะคลอนภายในตลับลูกปืนด้วย Lock nut KM

9.เทคนิคการทาสีอะลูมิเนียม Lock nut MB

**ระยะเวลาการอบรม**

1 วัน

**จำนวนผู้เข้าอบรม**

12 คน

**ค่าอบรม/ท่าน**

3,700 ฿