

## หลักการทํางานของเฟืองแบบต่างๆ และการสัมผัสของหน้าฟันเฟือง (Basic)

Gear and gear surface alignment Mech-Assy-12

### วัตถุประสงค์

เพื่อให้ผู้เข้าอบรมสามารถประกอบชุดเกียร์ส่งกำลังของเครื่องจักรระบบอัตโนมัติได้อย่างถูกต้อง

### ผู้ควรเข้ารับการอบรม

ช่างเทคนิคและวิศวกรด้านซ่อมบำรุงหรือการออกแบบเครื่องจักรกล

### คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

ช่างเทคนิคและวิศวกรด้านซ่อมบำรุงหรือการออกแบบเครื่องจักรกล

### เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

ชิ้นส่วนเครื่องจักรกล 6 ชุด

เครื่องมือวัดขนาดชิ้นส่วน 6 ชุด

เครื่องมือปรับประกอบเครื่องจักร 6 ชุด

### เนื้อหาหลักสูตร

1. การทํางานของเฟืองทดกำลัง และอัตราทด
2. คุณสมบัติของ Involute curve
3. การทํางานของเฟืองทดกำลัง Parallel shaft reducing gear

4.การทำงานของเฟืองทดกำลัง Worm reducing gear

5.การทำงานของเฟืองทดกำลัง Planetary reducing gear

6.การทำงานของเฟืองทดกำลัง Cycloidal reducing gear

7.การทำงานของเฟืองทดกำลัง Harmonic reducing gear

8.การตรวจสอบ Runout ของฟันเฟือง

9.การปรับหน้าสัมผัสของฟันเฟือง

10.การตรวจสอบและปรับตั้งระยะ Backlash

**ระยะเวลาการอบรม**

1 วัน

**จำนวนผู้เข้าอบรม**

12 คน

**ค่าอบรม/ท่าน**

3,700 ฿