

## Touch Screen (Mitsubishi) GOT 2000 สำหรับแสดงผลและควบคุมการทำงานโดยใช้ PLC Mitsubishi (Basic)

Touch Screen (Mitsubishi) GOT 2000 for Monitor & Operate by PLC Mitsubishi 22-PLC-44

### วัตถุประสงค์

1. เลือกใช้งานประเภทของ Touch Screen ได้อย่างถูกต้อง
2. สร้างโปรเจคใหม่ได้อย่างถูกต้อง
3. ออกแบบ Figure ได้อย่างถูกต้อง
4. ออกแบบ Switch ได้อย่างถูกต้อง
5. ออกแบบ Lamp ได้อย่างถูกต้อง
6. แสดง Date/Time Display ได้อย่างถูกต้อง
7. สร้าง Numerical Display/Input ได้อย่างถูกต้อง
8. สร้าง Text Display/Input ได้อย่างถูกต้อง
9. ออกแบบ Graph ได้อย่างถูกต้อง
10. ออกแบบ Meter ได้อย่างถูกต้อง
11. สร้าง Data logging ได้อย่างถูกต้อง
12. สร้างส่วนแสดง Alarm ได้อย่างถูกต้อง
13. เปลี่ยนภาษา Language Switching ได้อย่างถูกต้อง
14. ออกแบบระบบ Security ได้อย่างถูกต้อง
15. สร้าง Recipe ได้อย่างถูกต้อง

### ผู้ควรเข้ารับการอบรม

ผู้ที่มีความรู้พื้นฐานทางด้าน PLC เบื้องต้น หรือผ่านการอบรมหลักสูตร PLC พื้นฐานมาแล้ว

### คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

ผู้ที่มีความรู้พื้นฐานทางด้าน PLC เบื้องต้น หรือผ่านการอบรมหลักสูตร PLC พื้นฐานมาแล้ว

### เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

- ชุดฝึก PLC Mitsubishi 6 ชุด
- ชุดฝึกจอ Touch Screen GOT2000 6 ชุด
- Computer Laptop + Software 6 ชุด

### เนื้อหาหลักสูตร

1. ความรู้พื้นฐานเกี่ยวกับ GOT2000
2. การสร้างโปรเจคใหม่
3. การออกแบบ Figure
4. การออกแบบ Switch
5. การออกแบบ Lamp
6. การแสดง Date/Time Display
7. การสร้าง Numerical Display/Input
8. การสร้าง Text Display/Input
9. การออกแบบ Graph
10. การออกแบบ Meter
11. การสร้าง Data logging
12. การสร้างส่วนแสดง Alarm
13. การเปลี่ยนภาษา Language Switching
14. การออกแบบระบบ Security
15. การสร้าง Recipe

### ระยะเวลาการอบรม

3 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

6 คน

ค่าอบรม/ท่าน

12,100 ฿