

การผลิตและการตรวจสอบชิ้นส่วนแม่พิมพ์ปั๊มโลหะ (Intermediate)

Manufacturing and Inspection of Die Components 42-TDT-83

วัตถุประสงค์

1. เพื่อให้ผู้เข้าฝึกอบรมสามารถกำหนดขั้นตอนการผลิตชิ้นส่วนแม่พิมพ์ได้เหมาะสม
2. เพื่อให้ผู้เข้าฝึกอบรมสามารถตรวจสอบชิ้นส่วนแม่พิมพ์ก่อนขั้นตอนการประกอบได้ถูกต้อง

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. สำเร็จการศึกษาประกาศนียบัตรวิชาชีพด้านช่างแม่พิมพ์, เทคนิคการผลิต หรือสาขาที่เกี่ยวข้อง
2. มีประสบการณ์ที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิตชิ้นงานด้วยแม่พิมพ์ปั๊มชิ้นรูปโลหะแผ่นอย่างน้อย 1 ปี

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. สำเร็จการศึกษาประกาศนียบัตรวิชาชีพด้านช่างแม่พิมพ์, เทคนิคการผลิต หรือสาขาที่เกี่ยวข้อง
2. มีประสบการณ์ที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิตชิ้นงานด้วยแม่พิมพ์ปั๊มชิ้นรูปโลหะแผ่นอย่างน้อย 1 ปี

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. แบบงานชิ้นส่วนแม่พิมพ์ปั๊มโลหะ
2. ตัวอย่างชิ้นส่วนแม่พิมพ์ปั๊มโลหะ

เนื้อหาหลักสูตร

1. การเขียน Flow Process Chart สำหรับขั้นตอนการผลิตชิ้นส่วนแม่พิมพ์

2. การกำหนดขั้นตอนการใช้เครื่องจักรและเครื่องมือสำหรับการผลิตชิ้นส่วนแม่พิมพ์

3. เครื่องมือวัดและวิธีการตรวจสอบขนาดชิ้นส่วนแม่พิมพ์ก่อนการปรับประกอบแม่พิมพ์ (Static test)

ระยะเวลาการอบรม

1 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

6 คน

ค่าอบรม/ท่าน

3,800 ฿