

## เทคนิคการทำโปรแกรมสำหรับงาน Wire EDM โดยใช้โปรแกรม Master CAM (Intermediate)

CAM Technique for Wire EDM by Master CAM Program 41-CAM-41

### วัตถุประสงค์

ผู้เข้ารับการฝึกอบรมสามารถที่จะเขียนโปรแกรม ควบคุมเครื่อง Wire EDM ซีเอ็นซี โดยใช้โปรแกรม Mastercam

### ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่สำเร็จการศึกษาระดับ ปวช. สาขาช่างกลโรงงานหรือเทคนิคการผลิต ช่างเขียนแบบ
2. ผู้ที่มีประสบการณ์ในการใช้เครื่อง Wire EDM และอ่านคำสั่งภาษาอังกฤษได้

### คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่สำเร็จการศึกษาระดับ ปวช. สาขาช่างกลโรงงานหรือเทคนิคการผลิต ช่างเขียนแบบ
2. ผู้ที่มีประสบการณ์ในการใช้เครื่อง Wire EDM และอ่านคำสั่งภาษาอังกฤษได้

### เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. เครื่อง Wire EDM

### เนื้อหาหลักสูตร

1. ระบบแกนและระนาบของเครื่อง Wire EDM
2. การเขียนโปรแกรมเบื้องต้น
3. การสร้างทางเดินของเครื่องมือตัดงานอาศา และ 4 แกน

4. การ Post processor สร้าง NC – Code
5. การส่งข้อมูล
6. การติดตั้งค่าจุดอ้างอิง
7. การปฏิบัติงานกับเครื่องจักร
8. การบำรุงรักษาและความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน กับเครื่อง Wire EDM

**ระยะเวลาการอบรม**

2 วัน

**จำนวนผู้เข้าอบรม**

9 คน

**ค่าอบรม/ท่าน**

6,400 ฿