

การควบคุมเครื่องกัด ซีเอ็นซี ระดับ 1 (Basic)

CNC Milling Machine Control Level 1 41-CNC-01

วัตถุประสงค์

ผู้เข้ารับการฝึกอบรมสามารถที่จะควบคุมเครื่องกัด ซีเอ็นซี 3 แกนได้อย่างปลอดภัย รวมทั้งการเลือกใช้เครื่องมือ ตัดได้อย่างเหมาะสม และการเขียนโปรแกรม ควบคุม เครื่องกัดซีเอ็นซีได้

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่สำเร็จการศึกษาระดับ ปวช. สาขาช่างกลโรงงานหรือเทคนิคการผลิต หรือ
2. ผู้ที่มีประสบการณ์ในการใช้เครื่องกัด และอ่านคำสั่งภาษาอังกฤษได้

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่สำเร็จการศึกษาระดับ ปวช. สาขาช่างกลโรงงานหรือเทคนิคการผลิต หรือ
2. ผู้ที่มีประสบการณ์ในการใช้เครื่องกัด และอ่านคำสั่งภาษาอังกฤษได้

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

เครื่องกัด CNC

เนื้อหาหลักสูตร

1. บทนำ
2. ส่วนประกอบและหน้าที่ของเครื่องกัด CNC

3. ระนาบและพิกัดของเครื่องกัด CNC
4. เครื่องมือตัดสำหรับเครื่องกัด CNC
5. จุดอ้างอิงเครื่องมือ
6. การเขียนโปรแกรมเบื้องต้น
7. การปฏิบัติงานเครื่อง CNC
8. การบำรุงรักษาเครื่องกัด CNC

ระยะเวลาการอบรม

4 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

6 คน

ค่าอบรม/ท่าน

12,500 ฿