

การเขียนโปรแกรม ซีเอ็นซี สำหรับงานกัด (Basic)

CNC Programming for Milling 41-CNC-41

วัตถุประสงค์

ผู้เข้ารับการฝึกอบรมสามารถเข้าใจวิธีการทำงานเบื้องต้นของเครื่องจักร CNC และสามารถเขียนโปรแกรมควบคุม การทำงานของเครื่องกัด CNC โดยใช้ซอฟต์แวร์ Simulation ได้

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่สำเร็จการศึกษาระดับ ปวช. ทางด้านเครื่องกล หรือ
2. ผู้มีประสบการณ์ในการใช้เครื่องกัด สามารถใช้เครื่อง คอมพิวเตอร์และอ่านคำสั่งภาษาอังกฤษได้

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่สำเร็จการศึกษาระดับ ปวช. ทางด้านเครื่องกล หรือ
2. ผู้มีประสบการณ์ในการใช้เครื่องกัด สามารถใช้เครื่อง คอมพิวเตอร์และอ่านคำสั่งภาษาอังกฤษได้

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. คอมพิวเตอร์
2. ซอฟต์แวร์ Simulation (Controller Fanuc)

เนื้อหาหลักสูตร

1. บทนำ

2. ระบุขนาดและฟังก์ชันของเครื่อง CNC

3. การเขียนโปรแกรม CNC งานกัดด้วยโปรแกรม Simulation

- การกำหนด Blank โดยโปรแกรม Simulation

- การติดตั้งเครื่องมือตัด

- การกำหนดจุดศูนย์ขึ้นงาน

- การสร้าง Setup form / Process sheet

- การเขียนโปรแกรม CNC

- การตรวจสอบโปรแกรม CNC

- การแสดงผลกราฟฟิคแบบ 2 มิติ

- การแสดงผลกราฟฟิคแบบ 3 มิติ

- การเขียนโปรแกรมวิถัจกร

ระยะเวลาการอบรม

2 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

12 คน

ค่าอบรม/ท่าน

6,400 ฿