

## การฉีดขึ้นรูปพลาสติก (Basic)

Plastic Injection Moulding 43-MOT-51

### วัตถุประสงค์

เพื่อให้ผู้เข้าอบรมมีความรู้พื้นฐานการฉีดพลาสติก เข้าใจกระบวนการฉีดพลาสติก ข้อมูลพื้นฐานในการฉีดพลาสติก และพารามิเตอร์ในการฉีดพลาสติก

### ผู้ควรเข้ารับการอบรม

มีความรู้ ประสบการณ์ที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการฉีดขึ้นรูปพลาสติก

### คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

มีความรู้ ประสบการณ์ที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการฉีดขึ้นรูปพลาสติก

### เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

- เครื่องฉีดพลาสติก
- แม่พิมพ์ฉีดพลาสติก
- ตัวอย่างชิ้นงาน

### เนื้อหาหลักสูตร

- สมบัติและสารเติมแต่งของพลาสติก
- ข้อกำหนดทางเทคนิค (Specification) ของเครื่องฉีด และกระบวนการฉีดขึ้นรูปพลาสติก

3. พารามิเตอร์ในการฉีดพลาสติก (Injection Parameter) และความสัมพันธ์ของพารามิเตอร์ต่อกระบวนการฉีดขึ้นรูปพลาสติก เช่น Clamping Force, Material Cushion, Injection Pressure, Injection Speed และ Switch Over Point

4. ข้อมูลเชิงเทคนิคสำหรับกระบวนการฉีดขึ้นรูปพลาสติก เช่น Injection Pressure, Injection Speed และ Melt Temperature

ระยะเวลาการอบรม

2 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

12 คน

ค่าอบรม/ท่าน

7,600 ฿