

## การวิเคราะห์และแก้ไขปัญหาคุณภาพชิ้นงานฉีดขึ้นรูปพลาสติก (Advanced)

Analysis and Troubleshooting Plastic Injection Moulding 43-MOT-53

### วัตถุประสงค์

1. สามารถระบุปัญหาคุณภาพของชิ้นงานฉีดพลาสติกได้
2. สามารถค้นหาสาเหตุความบกพร่องของชิ้นงานฉีดพลาสติกได้
3. สามารถประยุกต์ใช้เครื่องมือวิเคราะห์ปัญหาได้
4. สามารถวิเคราะห์ปัญหาคุณภาพชิ้นงานฉีดพลาสติก และสรุปแนวทางการแก้ไขปัญหาได้

### ผู้ควรเข้ารับการอบรม

ต้องผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร การตั้งค่าพารามิเตอร์การฉีดพลาสติก (Injection Moulding Parameters Setting) มาแล้ว

### คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

ต้องผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร การตั้งค่าพารามิเตอร์การฉีดพลาสติก (Injection Moulding Parameters Setting) มาแล้ว

### เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. เครื่องฉีดพลาสติก
2. อุปกรณ์เสริมการทำงานของเครื่องฉีดพลาสติก เช่น ตู้บไล์ความชื้น และเครื่องควบคุมอุณหภูมิแม่พิมพ์
3. แม่พิมพ์ฉีดพลาสติก
4. เม็ดพลาสติก

### เนื้อหาหลักสูตร

1. สาเหตุความบกพร่องของชิ้นงานฉีดพลาสติก ได้แก่ สาเหตุจากแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก, สาเหตุจากพารามิเตอร์การฉีดและเครื่องฉีดพลาสติก, สาเหตุจากพลาสติกที่นำมาฉีด และสาเหตุจากการออกแบบชิ้นงาน
2. เครื่องมือ และแนวทางการวิเคราะห์ปัญหาคุณภาพชิ้นงานฉีดพลาสติก
3. ปัญหาคุณภาพชิ้นงานฉีดพลาสติก และการแก้ไข เช่น Short shot, Flash, Weld line, Sink mark และ Void
4. Workshop ปฏิบัติการวิเคราะห์ปัญหาคุณภาพชิ้นงานฉีดพลาสติก และสรุปแนวทางการแก้ไขปัญหา

ระยะเวลาการอบรม

2 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

12 คน

ค่าอบรม/ท่าน

8,000 ฿