

## การควบคุมระบบขับเคลื่อนมอเตอร์เซอร์โว (Mitsubishi) ด้วย PLC (Mitsubishi) (Advanced)

Servo Motor & Drive (Mitsubishi) Control by PLC (Mitsubishi) 21-DRC-14

### วัตถุประสงค์

เพื่อให้ผู้เข้าฝึกอบรมได้ศึกษาการทำงานของเซอร์โวมอเตอร์และองค์ประกอบพื้นฐาน สามารถใช้ PLC ควบคุมเซอร์โวมอเตอร์ขั้นพื้นฐานได้

### ผู้ควรเข้ารับการอบรม

มีความรู้พื้นฐานทางไฟฟ้าอย่างดี หรือผ่านการอบรมในหลักสูตรพื้นฐานมอเตอร์ไฟฟ้า DC และ AC (21-DRC-10) หรือ การควบคุมอินตักซ์มอเตอร์ 3 เฟส ด้วยอินเวอร์เตอร์ (21-DRC-32) มาแล้ว

### คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

มีความรู้พื้นฐานทางไฟฟ้าอย่างดี หรือผ่านการอบรมในหลักสูตรพื้นฐานมอเตอร์ไฟฟ้า DC และ AC (21-DRC-10) หรือ การควบคุมอินตักซ์มอเตอร์ 3 เฟส ด้วยอินเวอร์เตอร์ (21-DRC-32) มาแล้ว

### เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. คอมพิวเตอร์ 4 ชุด
2. เซอร์โวมอเตอร์และไดรฟ์ยี่ห้อ Mitsibishi 4 ชุด
3. สายเชื่อมต่อ 4 ชุด
4. Scope Meter 4 ชุด
5. PLC (Mitsubishi) 4 ชุด

### เนื้อหาหลักสูตร

1. พื้นฐานมอเตอร์เซอร์โว
2. การเชื่อมต่อระบบเซอร์โวไคร์ฟ
3. คำสั่งแบบดิจิทัลและอนาล็อก
4. การปรับตั้งค่าพารามิเตอร์เบื้องต้น
5. การควบคุมความเร็ว
6. การควบคุมเซอร์โวไคร์ฟด้วย PLC
7. คำสั่งแบบ Pulse Train
8. การควบคุมตำแหน่ง
9. การประยุกต์โปรแกรม Homing and

Positioner

**ระยะเวลาการอบรม**

3 วัน

**จำนวนผู้เข้าอบรม**

8 คน

**ค่าอบรม/ท่าน**

12,000 ฿