

เทคนิคงานกลึงขั้นรูป ตอนที่ 2 (Intermediate)

Turning Technique Part 2 44-MEF-12

วัตถุประสงค์

เพื่อให้ผู้ผ่านการฝึกอบรมสามารถใช้เครื่องกลึงขั้นรูป ชิ้นงานลักษณะ ดังนี้ได้

- การกลึงเซาะร่องชิ้นงาน
- การกลึงขั้นรูปชิ้นงาน
- การกลึงเกลียวถอดแฉลม
- การกลึงเรียว
- การขึ้นลายชิ้นงานกลึง

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่สามารถใช้งานเครื่องกลึงพื้นฐานได้ได้ หรือ ผู้ที่ผ่านการฝึกอบรม หลักสูตรเทคนิคงานกลึงขั้นรูป ระดับที่ 1 มาแล้ว
2. สามารถใช้เครื่องมือวัดละเอียดได้ เช่น ไมโครมิเตอร์วัดนอก , นาฬิกาวัด
3. อ่านแบบภาพฉายได้

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่สามารถใช้งานเครื่องกลึงพื้นฐานได้ได้ หรือ ผู้ที่ผ่านการฝึกอบรม หลักสูตรเทคนิคงานกลึงขั้นรูป ระดับที่ 1 มาแล้ว
2. สามารถใช้เครื่องมือวัดละเอียดได้ เช่น ไมโครมิเตอร์วัดนอก , นาฬิกาวัด
3. อ่านแบบภาพฉายได้

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. เครื่องกลึง
2. เครื่องมือตัด HSS
3. เครื่องมือวัดละเอียด (ไมโครมิเตอร์วัดนอก, นาฬิกาวัด, เวอร์เนียไฮเกจ)

เนื้อหาหลักสูตร

1.งานกลึงเซาะร่อง

- ลักษณะของร่องบนชิ้นงาน
- ปฏิบัติงานเซาะร่อง

2.งานกลึงขึ้นรูป

- วิธีการกลึงขึ้นรูป
- ปฏิบัติงานกลึงขึ้นรูป

3.งานกลึงเกลียว

- ประเภทของเกลียว
- มาตรฐานขนาดและพิสัยความคลาดเคลื่อนของเกลียว
- ขั้นตอนและเทคนิคการตัดเกลียว
- ปฏิบัติการกลึงสลักเกลียวยอดแหลม

4.งานกลึงเรียว

- วิธีการกลึงเรียว
- การคำนวณขนาดต่างๆ ของทรงกระบอกเรียว

- การปรับตั้งเครื่องให้ได้อัตราเร็วที่เที่ยงตรง

- ปฏิบัติการกลิ้งเร็ว

5.งานกลิ้งขึ้นลายกันลื่น

- เครื่องมือ อุปกรณ์ขึ้นลายกันลื่น

- เทคนิคการขึ้นลายกันลื่น

- ปฏิบัติการขึ้นลายกันลื่น

ระยะเวลาการอบรม

3 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

6 คน

ค่าอบรม/ท่าน

11,000 ฿