

เทคนิคงานกลึงขึ้นรูป ตอนที่ 3 (Intermediate)

Turning Technique Part 3 44-MEF-13

วัตถุประสงค์

เพื่อให้ผู้รับการฝึกอบรมสามารถที่จะทำความเข้าใจและ ปฏิบัติงานกับเครื่องกลึงซึ่งสามารถสร้างชิ้นงานในลักษณะ ต่างๆ เช่น
กลึงคว้านรู กลึงทรงภายใน กลึงเกลียวใน

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรเทคนิคงานกลึงขึ้นรูป
ระดับที่ 1, 2
2. ผู้ที่มีความรู้และประสบการณ์งานเครื่องมือกลพื้นฐาน เป็นเวลาอย่างน้อย 1 ปี

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรเทคนิคงานกลึงขึ้นรูป
ระดับที่ 1, 2
2. ผู้ที่มีความรู้และประสบการณ์งานเครื่องมือกลพื้นฐาน เป็นเวลาอย่างน้อย 1 ปี

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. เครื่องกลึง
2. เครื่องมือตัด
3. เครื่องมือวัด

เนื้อหาหลักสูตร

1.งานกลึงคว้านรู

- ขั้นตอนการกลึงคว้านรู
- ชนิดของเครื่องมือคว้านรู
- เลือกใช้เครื่องมือคว้านรูได้เหมาะสม
- ปฏิบัติงานกลึงคว้านรู

2.งานกลึงทรงภายในรูคว้าน

3.งานกลึงเกลียวใน

- การเตรียมเครื่องกลึงเพื่อทำการกลึงเกลียวใน
- คำนวนความลึกของเกลียว
- ปฏิบัติการกลึงชิ้นงานเกลียวใน (ซ้าย,ขวา)

4.การบำรุงรักษาเครื่องมือและเครื่องกลึง

ระยะเวลาการอบรม

3 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

6 คน

ค่าอบรม/ท่าน

10,000 ฿