

เทคนิคงานเจียทรงกระบอก (Basic)

Cylindrical Grinding Technique 44-MEF-32

วัตถุประสงค์

ผู้เข้ารับการฝึกอบรมสามารถที่จะทำความเข้าใจและปฏิบัติงานกับเครื่องเจียทรงกระบอก สมดุลย์ล้อหินเจีย ทำการกรัดล้างหน้า,
ข้างล้อหินเจีย เจียผิวนอกของชิ้นงาน บำรุงรักษาเครื่องมือและเครื่องเจียทรงกระบอกได้

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรเทคนิคงานเจียร
2. ผู้ที่มีความรู้ในงานฝีมือพื้นฐานอย่างน้อย 1 ปี
3. ผู้ที่มีประสบการณ์ในการทำงานกับเครื่องจักรกลพื้นฐานอย่างน้อย 1 ปี

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรเทคนิคงานเจียร
2. ผู้ที่มีความรู้ในงานฝีมือพื้นฐานอย่างน้อย 1 ปี
3. ผู้ที่มีประสบการณ์ในการทำงานกับเครื่องจักรกลพื้นฐานอย่างน้อย 1 ปี

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. เครื่องเจียทรงกระบอก
2. เครื่องมือวัด (ไมโครมิเตอร์, ดิจิตอลวัดลึก)

เนื้อหาหลักสูตร

1. เครื่องเจียทรงกระบอ

- หลักการของงานเจียทรงกระบอ

- ส่วนประกอบและหน้าที่

- อุปกรณ์จับยึดในงานเจียทรงกระบอ

2. ล้อหินเจีย

- คุณสมบัติของล้อหินเจีย

- รูปร่างและขนาดมาตรฐานของล้อหินเจีย

- การเลือกใช้อ้อหินเจีย

3. การสมคุล้อหินเจีย

- อุปกรณ์สมคุล้อหินเจีย

- การตรวจสอบล้อหินเจีย

- การประกอบล้อหินเจีย

4. การปฏิบัติงานเจีย

- จับยึดชิ้นงานบนเครื่องเจียทรงกระบอ

- เจียผิวทรงกระบอ เจียปาดหน้า

- การปรับตั้งความเที่ยงตรงของชิ้นงาน

5. ปัญหาและการแก้ปัญหาในงานเจียทรงกระบอ

6. การบำรุงรักษาและความปลอดภัยในงานเจียทรงกระบอ

ระยะเวลาการอบรม

3 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

2 คน

ค่าอบรม/ท่าน

10,500 ฿