

## เทคนิคงานเจียฟอรัม (Intermediate)

Form Grinding Technique 44-MEF-33

### วัตถุประสงค์

เพื่อให้ผู้รับการฝึกอบรมสามารถใช้อุปกรณ์เจียฟอรัม

ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพบนเครื่องเจียระไนราบเพื่อขึ้นรูปชิ้นส่วนให้ได้ลักษณะดังนี้

- ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางผิดพลาดไม่เกิน  $\pm 0.01$  มม.

และขนาดความยาวผิดพลาด ไม่เกิน  $\pm 0.01$  มม.

- เซาะร่องบนผิวทรงกระบอก

- ทรงกระบอกที่มีความเที่ยงตรงสูง เช่น เรียว MT3

### ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่สามารถควบคุมเครื่องเจียทำชิ้นส่วนอย่างง่ายได้ หรือ ผู้ที่ผ่านการฝึกอบรม หลักสูตรเทคนิคงานเจียราบ
2. สามารถใช้เครื่องมือวัดละเอียดได้ เช่น ไมโครมิเตอร์วัดนอก, นาฬิกาวัด
3. อ่านแบบภาพฉายได้

### คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่สามารถควบคุมเครื่องเจียทำชิ้นส่วนอย่างง่ายได้ หรือ ผู้ที่ผ่านการฝึกอบรม หลักสูตรเทคนิคงานเจียราบ
2. สามารถใช้เครื่องมือวัดละเอียดได้ เช่น ไมโครมิเตอร์วัดนอก, นาฬิกาวัด
3. อ่านแบบภาพฉายได้

## เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. เครื่องเย็บราบ
2. เครื่องมือวัสดุคมตัดหินเจีย
3. เครื่องมือวัดละเอียด (ไมโครมิเตอร์วัดนอก, นาฬิกาวัด)
4. อุปกรณ์ในการเจียฟอร์ม

## เนื้อหาหลักสูตร

1. เทคนิคการเลือกใช้หินเจีย
2. เครื่องมือและอุปกรณ์ในการเจียฟอร์ม
3. เทคนิคการแต่งหน้าหินในการเจีย
4. เทคนิคการจับยึดชิ้นงานและการปรับตั้งชิ้นงาน
5. เทคนิคการเจียขึ้นรูปชิ้นงาน

## ระยะเวลาการอบรม

2 วัน

## จำนวนผู้เข้าอบรม

4 คน

## ค่าอบรม/ท่าน

6,000 ฿