

เทคนิคงานเจียฟอรัม (Intermediate)

Form Grinding Technique 44-MEF-33

วัตถุประสงค์

เพื่อให้ผู้รับการฝึกอบรมสามารถใช้อุปกรณ์เจียฟอรัม ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพบนเครื่องเจียราบเพื่อขึ้นรูปชิ้นส่วนให้ได้ลักษณะดังนี้

ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางผิดพลาดไม่เกิน ± 0.01 มม. และขนาดความยาวผิดพลาดไม่เกิน ± 0.01 มม.

- เซาะร่องบนผิวทรงกระบอก
- ทรงกระบอกที่มีความเที่ยงตรงสูง เช่น เรียวมอร์ส (MT3)

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

- 1 ผู้ที่สามารถควบคุมเครื่องเจียทำชิ้นส่วนอย่างง่ายได้ หรือผ่านการฝึกอบรม หลักสูตรเทคนิคงานเจียราบ
- 2 สามารถใช้เครื่องมือวัดละเอียดได้ เช่น ไมโครมิเตอร์วัดนอก, นาฬิกาวัด
- 3 อ่านแบบภาพฉายได้

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

- 1 ผู้ที่สามารถควบคุมเครื่องเจียทำชิ้นส่วนอย่างง่ายได้ หรือผ่านการฝึกอบรม หลักสูตรเทคนิคงานเจียราบ
- 2 สามารถใช้เครื่องมือวัดละเอียดได้ เช่น ไมโครมิเตอร์วัดนอก, นาฬิกาวัด
- 3 อ่านแบบภาพฉายได้

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1 เครื่องเจียรราบ

2 เครื่องมือวัดศกุนต์ตห็นเจียร

3 เครื่องมือวัดละเอียรด (ไมโครมิเตอร์วัดนอกร, นาฬิกาวัด)

4 อุปกรณ์ในการเจียรฟอร์ม

เนื้อหาหลักสูตร

1 เทคนิคการเลือกใช้ห็นเจียร

2 เครื่องมือและอุปกรณ์ในการเจียรฟอร์ม

3 เทคนิคการแต่งหน้าห็นในการเจียร

4 เทคนิคการจับยึดชิ้นงานและการปรับตั้งชิ้นงาน

5 เทคนิคการเจียรชิ้นรูปชิ้นงาน

ระยะเวลาการอบรม

2 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

4 คน

ค่าอบรม/ท่าน

6,300 ฿