

การตรวจสอบขนาดด้วยไดอัลเกจ เกจวัดมุม และเกจบล็อก (Basic)

Inspection Technique with Dial Gauge, Angle Gauge and Gauge Block 24-QAS-11

วัตถุประสงค์

-

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. ได้ผ่านการอบรมในหลักสูตร “การใช้เวอร์เนียร์-คาลิปเปอร์และไมโครมิเตอร์วัดขนาดได้อย่างถูกต้อง” มาแล้ว
2. สำเร็จการศึกษาไม่ต่ำกว่าระดับชั้น ปวช. ด้าน เครื่องกล
3. สามารถอ่านแบบงานทางขึ้นส่วนเครื่องกลได้

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. ได้ผ่านการอบรมในหลักสูตร “การใช้เวอร์เนียร์-คาลิปเปอร์และไมโครมิเตอร์วัดขนาดได้อย่างถูกต้อง” มาแล้ว
2. สำเร็จการศึกษาไม่ต่ำกว่าระดับชั้น ปวช. ด้าน เครื่องกล
3. สามารถอ่านแบบงานทางขึ้นส่วนเครื่องกลได้

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. Dial Gauge

**ใน Content ภาษาอังกฤษ มี 3 ข้อ

เนื้อหาหลักสูตร

1. ความหมายของการวัดขนาด
2. คุณลักษณะต่างๆ ของไดอัลเกจ

3. คุณลักษณะต่างๆ ของเกจบล็อกและบล็อกเกจ
4. คุณลักษณะต่างๆ ของฉาก
5. คุณลักษณะต่างๆ ของใบวัดมุมสากล
6. การวัดตำแหน่งของรูหรือจุดตัด ด้วยไดอัล-เกจร่วมกับเครื่องมือวัดพื้นฐาน
7. การวัด GD&T ด้วยไดอัล-เกจร่วมกับเครื่องมือวัดพื้นฐาน
8. การวัดขนาด Actual Local Size ด้วยเครื่องมือวัดพื้นฐาน
9. การวัดขนาด Actual Mating Size ด้วยเกจ สอบขนาด

ระยะเวลาการอบรม

3 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

12 คน

ค่าอบรม/ท่าน

7,000 ฿