

การเขียนโปรแกรมมาโครสำหรับงานกลึงซีเอ็นซี (Intermediate)

Macro Programming for CNC Turning 41-CNC-52

วัตถุประสงค์

ผู้เข้ารับการฝึกอบรมสามารถเข้าใจวิธีการทำงานเบื้องต้นของเครื่องจักร CNC และสามารถเขียนโปรแกรม Macro
ควบคุมการทำงานของเครื่องกลึง CNC โดยใช้ซอฟต์แวร์ Simulation ได้

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่สำเร็จการศึกษาระดับ ปวช. สาขาช่างกลโรงงานหรือเทคนิคการผลิต
2. มีประสบการณ์ในการใช้เครื่องกลึง ซีเอ็นซี

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่สำเร็จการศึกษาระดับ ปวช. สาขาช่างกลโรงงานหรือเทคนิคการผลิต
2. มีประสบการณ์ในการใช้เครื่องกลึง ซีเอ็นซี

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. คอมพิวเตอร์
2. ซอฟต์แวร์ Simulation (Controller Fanuc)

เนื้อหาหลักสูตร

1. บทนำ

2. ทบทวนการเขียนโปรแกรมเบื้องต้น
3. ตัวแปรและลักษณะคำสั่งของ Marco
4. การเรียกโปรแกรม Marco
5. การเขียนโปรแกรม Marco งานกลึงด้วยโปรแกรม Simulation

ระยะเวลาการอบรม

2 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

12 คน

ค่าอบรม/ท่าน

6,700 ฿