Thai-German Institute
สถาบันไทย-เยอรมัน

อุตสาหกรรมพัฒนามูลนิธิ สถาบันไทย-เยอรมัน

700/1 หมู่ 1 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี ต.คลองตำหรุ อ.เมือง

จ.ชลบุรี 20000 เบอร์โทร: 038-215033-39

เทคนิคงาน EDM ระดับ 2 (Intermediate)

EDM Die Sinking Level II **41-EDM-02**

วัตถุประสงค์

ผู้เข้ารับการฝึกอบรมสามารถที่จะปรับตั้งค่าตัวแปรเพื่อก่อให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด การคำนวณขนาดของ Electrode เลือกใช้วัสดุในการทำ Electrode สร้างรายการคำสั่งควบคุมการทำงานของเครื่อง EDM การบำรุงรักษาเครื่อง EDM

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. ผู้ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรงาน EDM ระดับ1
2. ผู้จบการศึกษาระดับ ปวช. สาขาช่างกลโรงงาน, ช่างเทคนิคการผลิต ที่ปฏิบัติงานกับเครื่อง EDM อย่างน้อย 1 ปี
3. ผู้จัดการ หรือ Programmer ที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงานด้วยเครื่อง EDM

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. ผู้ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรงาน EDM ระดับ1
2. ผู้จบการศึกษาระดับ ปวช. สาขาช่างกลโรงงาน, ช่างเทคนิคการผลิต ที่ปฏิบัติงานกับเครื่อง EDM อย่างน้อย 1 ปี
3. ผู้จัดการ หรือ Programmer ที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงานด้วยเครื่อง EDM

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. เครื่อง EDM
2. Erowa System
3. EDM Tools Preset

เนื้อหาหลักสูตร

1. รายการคำสั่งควบคุมการทำงานของเครื่อง EDM

- รายการคำสั่งย่อย (Sub program)

- รายการคำสั่งกัดขอบงาน

2. เงื่อนไขในการปรับค่าตัวแปร

- ตัวแปรของเครื่อง EDM

- การปรับตั้งค่าตัวแปรของเครื่อง EDM ระหว่างปฏิบัติงาน

3. ผิวงานสำเร็จที่เกิดขึ้นในงาน EDM

4. การปรับตั้ง Electrode โดยใช้ ค่า Tool Offset

5. การปฏิบัติงานกับเครื่อง EDM

6. การบำรุงรักษาและความปลอดภัยในงาน EDM

ระยะเวลาการอบรม

4 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

6 คน

ค่าอบรม/ท่าน

12,500 ฿