

## เทคนิคงาน Wire EDM ระดับที่ 1 (Basic)

Wire EDM Technique Level 1 41-EDM-11

### วัตถุประสงค์

ผู้รับการฝึกอบรมสามารถที่จะอธิบายหลักการทำงานของงาน Wire EDM, ส่วนประกอบของเครื่อง Wire EDM, การจับยึดชิ้นงาน, คุณสมบัติของสารตัวนำในงาน Wire EDM, คุณสมบัติของเส้นลวดที่ใช้ในงาน Wire EDM, รายการคำสั่งที่ใช้ในการควบคุมการทำงานของเครื่อง Wire EDM, ปฏิบัติงานกับเครื่อง Wire EDM และการบำรุงรักษาเครื่อง Wire EDM

### ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่จบการศึกษาระดับ ปวช. สาขาช่างกลโรงงาน, เทคนิคการผลิต
2. ผู้มีประสบการณ์ในสายการผลิตชิ้นส่วนโลหะอย่างน้อย 2 ปี

### คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่จบการศึกษาระดับ ปวช. สาขาช่างกลโรงงาน, เทคนิคการผลิต
2. ผู้มีประสบการณ์ในสายการผลิตชิ้นส่วนโลหะอย่างน้อย 2 ปี

### เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

เครื่อง Wire EDM

### เนื้อหาหลักสูตร

1. หลักการทำงานของเครื่อง Wire EDM

2. อุปกรณ์ที่ใช้ในการจับยึดชิ้นงาน

3. วัสดุลวดที่ใช้ในงาน Wire EDM

4. การใช้คำสั่งในการควบคุมการทำงาน

5. การปฏิบัติงานกับเครื่อง Wire EDM

6. การบำรุงรักษาและความปลอดภัยในงาน Wire EDM

**ระยะเวลาการอบรม**

4 วัน

**จำนวนผู้เข้าอบรม**

6 คน

**ค่าอบรม/ท่าน**

13,000 ฿