

## เทคนิคงาน Wire EDM ระดับที่ 2 (Intermediate)

Wire EDM Technique Level 2 41-EDM-12

### วัตถุประสงค์

ผู้เข้ารับการฝึกอบรมสามารถที่จะสร้างรายการคำสั่งที่สลับซับซ้อนมากขึ้น, จัดการขั้นตอนการทำงานบนเครื่อง Wire EDM ให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุดและประหยัดที่สุด ปฏิบัติการสร้างชิ้นงานตามกระบวนการที่ได้สร้างขึ้น การบำรุงรักษาเครื่อง Wire EDM

### ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. ผู้ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรเทคนิคงาน Wire EDM ระดับ1
2. ผู้จบการศึกษาระดับ ปวช. สาขาช่างกลโรงงาน, เทคนิคการผลิต ที่ปฏิบัติงานกับเครื่อง Wire EDM อย่างน้อย 1 ปี
3. ผู้จัดการหรือ Programmer ที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงานด้วยเครื่อง Wire EDM

### คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. ผู้ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรเทคนิคงาน Wire EDM ระดับ1
2. ผู้จบการศึกษาระดับ ปวช. สาขาช่างกลโรงงาน, เทคนิคการผลิต ที่ปฏิบัติงานกับเครื่อง Wire EDM อย่างน้อย 1 ปี
3. ผู้จัดการหรือ Programmer ที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงานด้วยเครื่อง Wire EDM

### เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

เครื่อง Wire EDM

### เนื้อหาหลักสูตร

1. รายการคำสั่งควบคุมการทำงานของเครื่อง Wire EDM

- รายการคำสั่งย่อย (Sub program)
- รายการคำสั่งตัดชิ้นงานเร็ว
- รายการคำสั่งตัดชิ้นงานที่สลับซับซ้อน

2. การใช้โปรแกรมตัดงานมากกว่า 3 แกน

- รายการคำสั่ง
- การจับยึดชิ้นงาน

3. การปฏิบัติงานกับเครื่อง Wire EDM

4. การบำรุงรักษาและความปลอดภัยในงาน Wire EDM

**ระยะเวลาการอบรม**

4 วัน

**จำนวนผู้เข้าอบรม**

6 คน

**ค่าอบรม/ท่าน**

12,500 ฿