

## การปรับปรุงคุณภาพลมอัดอย่างมีประสิทธิภาพ (Intermediate)

Optimization of Compressed Air Preparation Systems 21-PNE-42

### วัตถุประสงค์

เพื่อให้ผู้เข้ารับการอบรมมีความเข้าใจในการใช้ความรู้และทักษะทางด้านเทคนิคเพื่อการดำเนินการและจัดการให้การผลิตและเตรียมลมอัดให้มีประสิทธิภาพ

1. สามารถกำหนดขนาดอุปกรณ์ วิธีการควบคุม

และระบบที่เหมาะสมกับลักษณะการใช้งาน

2. ลดค่าใช้จ่ายที่ไม่จำเป็นด้วยการเลือกใช้อุปกรณ์และการควบคุมที่เหมาะสมกับลักษณะงานเพื่อ  
การประหยัดและลดการสูญเสียพลังงาน

3. ควบคุมและตรวจวัดคุณภาพของลมอัดที่เหมาะสมกับงาน

### ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่มีความรู้หรือมีประสบการณ์ด้านนิวแมติกและนิวแมติกไฟฟ้า

2. ผู้ที่ผ่านการฝึกอบรมในหลักสูตรพื้นฐานระบบนิวแมติก (21-PNE-10)

และระบบควบคุมนิวแมติกไฟฟ้า (21-PNE-21)

### คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่มีความรู้หรือมีประสบการณ์ด้านนิวแมติกและนิวแมติกไฟฟ้า

2. ผู้ที่ผ่านการฝึกอบรมในหลักสูตรพื้นฐานระบบนิวแมติก (21-PNE-10)

และระบบควบคุมนิวแมติกไฟฟ้า (21-PNE-21)

## เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. ชุดต้นกำลังการผลิตลมอัด
2. เครื่องมือวัดคุณภาพลมอัด

## เนื้อหาหลักสูตร

1. การออกแบบเกี่ยวกับการผลิตลมอัด การเพิ่มประสิทธิภาพของการผลิตลมอัด การกรองฝุ่นละออง การระบายความร้อนและการนำความชื้นออกจากระบบ
2. การกำหนดอุปกรณ์เตรียมลมอัดโดยคำนึงถึง อัตราการไหลของลม,คุณภาพของลมอัด และเทียบกับแคตตาล็อกได้เหมาะสม
3. การกำหนดถังเก็บลม (Reservoir) ที่เหมาะสมไว้ใช้งานในระบบให้เพียงพอ
4. การลดความสูญเสียระหว่างชุดควบคุมและอุปกรณ์ทำงาน การควบคุมและการปรับตั้งค่าความดันอย่างเหมาะสมและประหยัด
5. การเพิ่มประสิทธิภาพ และลดการสูญเสียอันเนื่องมาจากความยาวและขนาดของท่อลม และการรั่วไหลของลมอัด
6. การเพิ่มประสิทธิภาพโดยการใช้อุปกรณ์ที่ทันสมัยเพื่อลดค่าใช้จ่ายในการติดตั้งและบำรุงรักษา
7. การลดเสียงในระบบนิวแมติก

## ระยะเวลาการอบรม

2 วัน

## จำนวนผู้เข้าอบรม

12 คน

## ค่าอบรม/ท่าน

7,500 ฿