



ใบสมัครสำหรับสถานประกอบการ

โครงการผลิตช่างเทคนิคแก่ผู้พิการและผู้ด้อยโอกาส รุ่นที่ 18
ภายใต้การดำเนินงานโดย สถาบันไทย-เยอรมัน


สถาบันไทย-เยอรมัน (TGI)


เป็นสถาบันเครือข่าย ภายใต้การกำกับดูแลของกระทรวงอุตสาหกรรม และมีอุตสาหกรรมพัฒนาบุคลากร ฝึกอบรม ดำเนินการ ทำหน้าที่พัฒนาและถ่ายทอดเทคโนโลยีการผลิตที่ทันสมัย เพื่อยกระดับขีดความสามารถในการแข่งขันของภาคอุตสาหกรรมการผลิตของไทย


โครงการผลิตช่างเทคนิคแก่ผู้พิการและผู้โอกาส

เป็นส่วนหนึ่งของโครงการ CSR (Corporate Social Responsibility) ที่สถาบันฯจัดตั้งขึ้นมา เพื่อเป็นการส่งเสริมและพัฒนาอาชีพให้กับผู้ขาดโอกาสทางสังคม เช่น ผู้พิการทางร่างกายแต่สามารถช่วยเหลือตัวเองได้ระดับหนึ่ง หรือผู้ที่ยากจนขาดโอกาสในการศึกษาต่อให้มีโอกาสในการฝึกอบรมวิชาชีพและเป็นที่ยอมรับของภาคอุตสาหกรรม เริ่มดำเนินการรุ่นที่ 1 ตั้งแต่ ปี 2549 จนถึงปัจจุบันที่สถาบันฯดำเนินโครงการดังกล่าวมาแล้วรวม 18 รุ่น


เป้าหมายโครงการ


 เพื่อเพิ่มโอกาสในการทำงาน อุตสาหกรรมแก่ผู้ขาดโอกาสทางสังคม


 เพื่อเพิ่มบุคลากรที่มีความสามารถ เฉพาะทางให้แก่ภาคอุตสาหกรรม

 ผู้ฝึกอบรมต้องได้งานทำ 100%

การสมัครเข้าร่วมโครงการ

 เปิดรับสมัครสถานประกอบการถึงวันที่ 31 ต.ค. 2566

 สัมภาษณ์ผู้ฝึกอบรมวันที่ 15 พ.ย. 2566 (วันที่อาจมีการเปลี่ยนแปลงจะแจ้งให้ทราบล่วงหน้า)

 สถานประกอบการต้องรับผิดชอบ ค่าเบี้ยเลี้ยงและค่าที่พัก ช่วงการฝึกงาน เป็นเวลา 4 เดือน (ม.ค.-เม.ย. 2567)

วิธีการสมัคร

สถานประกอบการ
ส่งใบสมัครพร้อมเอกสารแนบ
ส่งกลับสถาบันฯ
ตามช่องทางดังนี้

ส่งทางไปรษณีย์

ถึงคุณนวพรช หลั่งอุทก
สถาบันไทย-เยอรมัน
700/1 หมู่ที่ 1 ต.คลองตำหรุ
อ.เมือง จ.ชลบุรี 20000

Email:

nawaphat.l@tgi.mail.go.th

Fax:

033-266048

Course Outline หลักสูตรช่างควบคุมเครื่องกัดซีเอ็นซี

กลุ่มหลักสูตรวิชาพื้นฐานงานช่าง

- | | |
|--------------------------------|---|
| 1. คณิตศาสตร์ | 7. การเขียนแบบเครื่องกลด้วยคอมพิวเตอร์ (2D/3D) |
| 2. ภาษาอังกฤษเชิงช่าง | 8. งานปรับฝีมือเบื้องต้น |
| 3. การอ่านแบบวิศวกรรมเครื่องกล | 9. งานเครื่องมือกล (Milling + Turning + Grinding) |
| 4. วัสดุช่าง | 10. พื้นฐาน JIG และ Fixture สำหรับ งาน Machining |
| 5. งานวัดละเอียด | 11. ทฤษฎีแม่พิมพ์พลาสติก / ทฤษฎีแม่พิมพ์โลหะ |
| 6. ระบบคุณภาพ ISO 9001 | 12. พื้นฐานงานเชื่อม |

กลุ่มหลักสูตรวิชาเอก

- | | |
|--|--|
| <p>1. เทคโนโลยีการตัดเฉือนโลหะสำหรับ เครื่องซีเอ็นซี</p> <ul style="list-style-type: none"> - ความรู้พื้นฐานของเครื่องมือตัด - คุณสมบัติของเครื่องมือตัด - คุณสมบัติของด้ามมีดชนิดต่าง ๆ - การเลือกเครื่องมือตัดที่เหมาะสม - การเลือกความเร็วตัดและอัตราป้อนที่เหมาะสม - ชนิดและรูปแบบของการสึกหรอของคมตัด - สาเหตุและวิธีการแก้ไขของการสึกหรอของคมตัด - ชนิดของน้ำมันตัดและการใช้งาน <p>3. การควบคุมเครื่องกลซีเอ็นซี</p> <ul style="list-style-type: none"> - การเขียนโปรแกรมเบื้องต้น - การปฏิบัติงานกับเครื่องกลซีเอ็นซี | <p>2. การควบคุมเครื่องกัดซีเอ็นซี</p> <ul style="list-style-type: none"> - ส่วนประกอบและหน้าที่ของเครื่องจักรซีเอ็นซี - ระบายและพิกัดของเครื่องจักรซีเอ็นซี - เครื่องมือตัดสำหรับเครื่องจักรซีเอ็นซี - จุดอ้างอิงเครื่องมือ - การเขียนโปรแกรมเบื้องต้น - การปฏิบัติงานกับเครื่องกัดซีเอ็นซี - การบำรุงรักษาเครื่องจักรซีเอ็นซี <p>4. การใช้คอมพิวเตอร์ช่วยในการผลิต (CAM)</p> <ul style="list-style-type: none"> - การออกแบบกระบวนการผลิตและการกำหนดเงื่อนไขในการทำงานที่เหมาะสม - การสร้างทางเดินของเครื่องมือตัด - การใช้ Post Processor สร้าง NC - CODE |
|--|--|

Course Outline หลักสูตรช่างเขียนแบบด้วยคอมพิวเตอร์

กลุ่มหลักสูตรวิชาพื้นฐานงานช่าง

- | | |
|--------------------------------|---|
| 1. คณิตศาสตร์ | 7. งานปรับฝีมือเบื้องต้น |
| 2. ภาษาอังกฤษเชิงช่าง | 8. การเขียนแบบเครื่องกลด้วยคอมพิวเตอร์ (2D/3D) |
| 3. การอ่านแบบวิศวกรรมเครื่องกล | 9. งานเครื่องมือกล (Milling + Turning + Grinding) |
| 4. วัสดุช่าง | 10. ทฤษฎีแม่พิมพ์พลาสติก / ทฤษฎีแม่พิมพ์โลหะ |
| 5. งานวัดละเอียด | 11. ปฏิบัติการเขียนแบบแยกชิ้นส่วนแม่พิมพ์พลาสติก / แม่พิมพ์โลหะ |
| 6. ระบบคุณภาพ ISO 9001 | 12. พื้นฐานงานเชื่อม |

กลุ่มหลักสูตรวิชาเอก

- | | |
|--|--|
| <p>1. การเขียนแบบเครื่องกลด้วย AutoCAD (Drafting with AutoCAD)</p> <ul style="list-style-type: none"> - ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับ CAD - คำสั่งพื้นฐานที่ใช้ในการเขียนแบบ - คำสั่งพื้นฐานที่ใช้ในการแก้ไข และปรับปรุงแบบ - คำสั่งช่วยควบคุมคุณสมบัติของวัตถุ - การเขียนตัวอักษร และการสร้างลายตัด - การกำหนดขนาดแบบต่างๆ - การจัดแบบงานบน Model Space และ Paper Space - การพิมพ์แบบออกทางเครื่องพิมพ์ <p>2. การเขียนโมเดล 3 มิติ ด้วยโปรแกรม Autodesk Inventor (3D Modeling with Autodesk Inventor)</p> <ul style="list-style-type: none"> - อินเทอร์เน็ตของซอฟต์แวร์ และการทำงานกับ Projects ของซอฟต์แวร์ - การสร้างเส้นสเก็ตช์ 2 มิติ (2D Sketching) - การสร้างโมเดลและการแก้ไข 3D Feature - การสร้างระนาบ, แกน, จุด ในการทำงาน - การประกอบชิ้นงานด้วย 3D Constraint - การสร้างการถอดประกอบ Exploded View - การสร้างแบบสิ่งงาน 2 มิติ (2D Drawing) จากโมเดล (3D Model) | <p>3. การเขียนโมเดล 3 มิติ ด้วยโปรแกรม SolidWorks (3D Modeling with SolidWorks)</p> <ul style="list-style-type: none"> - SOLIDWORKS Basics and the User Interface - Introduction to Sketching - Basic Part Modeling - Editing: Repairs - Using Drawings - Using Assemblies <p>4. การเขียนโมเดล 3 มิติ ด้วยโปรแกรม NX (3D Modeling with NX)</p> <ul style="list-style-type: none"> - การเริ่มต้นใช้งานโปรแกรม NX - การสร้างและแก้ไขเส้น 2 มิติ - ระบบพิกัดของการทำงาน - การสร้างและแก้ไขวัตถุแบบทรงตัน - การสร้างและแก้ไขวัตถุแบบพื้นผิวเบื้องต้น - การพิมพ์ภาพวัตถุ 3 มิติ |
|--|--|

Course Outline หลักสูตรช่างเชื่อม

กลุ่มหลักสูตรวิชาพื้นฐานงานช่าง

- | | |
|----------------------------------|---|
| 1. คณิตศาสตร์ | 7. การเขียนแบบเครื่องกลด้วยคอมพิวเตอร์ (2D) |
| 2. ภาษาอังกฤษเชิงช่าง | 8. งานปรับฝีมือเบื้องต้น |
| 3. ความปลอดภัยในโรงงานอุตสาหกรรม | 9. งานเครื่องมือกล (Milling + Turning + Grinding) |
| 4. วัสดุช่าง | 10. งานไฟฟ้าเบื้องต้น |
| 5. งานวัดละเอียด | 11. การอ่านแบบวิศวกรรมเครื่องกล |
| 6. ระบบคุณภาพ ISO 9001 | |

กลุ่มหลักสูตรวิชาเอก

- | | |
|--|--|
| 1. กระบวนการเชื่อมและตัดด้วยแก๊ส (OAW, 311, OFC) <ul style="list-style-type: none">- หลักการ- เครื่องมือและอุปกรณ์- วัสดุชิ้นงาน- การปฏิบัติงาน- การวิเคราะห์และแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้น- กฎความปลอดภัย- การบำรุงรักษาเครื่องมือและอุปกรณ์ | 2. กระบวนการเชื่อมอาร์กโลหะด้วยมือ (MMAW, SMAW, 111) <ul style="list-style-type: none">- หลักการ- เครื่องมือและอุปกรณ์- วัสดุชิ้นงาน- การปฏิบัติงาน- การวิเคราะห์และแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้น- กฎความปลอดภัย- การบำรุงรักษาเครื่องมือและอุปกรณ์ |
| 3. กระบวนการเชื่อม TIG (GTAW, 141) <ul style="list-style-type: none">- หลักการ- เครื่องมือและอุปกรณ์- วัสดุชิ้นงาน- การปฏิบัติงาน- การวิเคราะห์และแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้น- กฎความปลอดภัย- การบำรุงรักษาเครื่องมือและอุปกรณ์ | 4. กระบวนการเชื่อม MIG & MAG (GMAW, 131, 135) <ul style="list-style-type: none">- หลักการ- เครื่องมือและอุปกรณ์- วัสดุชิ้นงาน- การปฏิบัติงาน- การวิเคราะห์และแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้น- กฎความปลอดภัย- การบำรุงรักษาเครื่องมือและอุปกรณ์ |
| 5. การโปรแกรมหุ่นยนต์เชื่อมอุตสาหกรรมระดับพื้นฐาน (OTC DAIHEN) <ul style="list-style-type: none">- หุ่นยนต์ และตัวควบคุม- การควบคุมแบบแมนนวล- การเขียนและทดสอบโปรแกรม- การปรับแต่งโปรแกรม- การทำงานแบบอัตโนมัติ- การสำรองและเรียกคืนไฟล์ | |

ใบสมัครเข้าร่วมโครงการ (สำหรับสถานประกอบการ)
โครงการผลิตช่างเทคนิคแก่ผู้พิการและผู้ด้อยโอกาส รุ่นที่ 18
ภายใต้การสนับสนุนของสถาบันไทย-เยอรมัน

ชื่อ :นามสกุล :ตำแหน่ง.....

ชื่อสถานประกอบการ.....

เลขที่ หมู่ที่ ซอย ถนน แขวง/ตำบล

เขต/อำเภอ จังหวัด รหัสไปรษณีย์

เบอร์โทรศัพท์ เบอร์โทรสาร Website:

ท่านเคยส่งพนักงานเข้าร่วมการฝึกอบรมหรือสัมมนากับทางสถาบันฯ หรือไม่ เคย ไม่เคย

ท่านเคยเข้าร่วมโครงการผลิตช่างเทคนิคแก่ผู้พิการและผู้ด้อยโอกาส หรือไม่ เคย รุ่นที่ ไม่เคย

ประเภทอุตสาหกรรม

- สิ่งทอ/เครื่องนุ่งห่ม ไฟฟ้า/อิเล็กทรอนิกส์ อัญมณี/เครื่องประดับ ยางพารา ยา/เคมีภัณฑ์
 รองเท้า/เครื่องหนัง เหล็ก/ผลิตภัณฑ์โลหะ ยานยนต์/ชิ้นส่วน ปิโตรเคมี/ก๊าซ อาหาร
 เซรามิกส์/แก้ว ไม้ พลาสติก/ผลิตภัณฑ์ อื่นๆ.....

ประเภทธุรกิจ

- ผู้ผลิตชิ้นส่วน ผู้ประกอบ เทเรตเตอร์ (ซื้อมา/ขายไป) ซัพพลายเออร์ อื่นๆ.....

เครื่องมือ/เครื่องจักรหรือเทคโนโลยีที่สอดคล้องกับหลักสูตรที่เลือก (โปรดระบุ)

ประเภทสินค้าและบริการ.....จำนวนพนักงาน.....คน ผู้ถือหุ้น.....

บุคลากรที่ต้องการรับฝึกงาน โปรด ในสาขาที่ต้องการรับ และใส่จำนวนคน

สาขาช่างควบคุมเครื่องกัด ซีเอ็นซี จำนวน.....คน

สาขาช่างเขียนแบบด้วยคอมพิวเตอร์ จำนวน.....คน

สาขาช่างเชื่อม จำนวน.....คน

บุคคลที่มอบหมายให้เป็นผู้ประสานงานกับสถาบันฯ

ชื่อ.....ตำแหน่ง.....โทร.....Email.....

เอกสารประกอบการสมัคร

- 1.ใบสมัคร
 2.Company Profile
 3.แผนที่ตั้งสถานประกอบการ
 4.แผนการฝึกงาน 4 เดือน

ลงชื่อ

(.....)

วันที่/...../.....

กรุณาส่งกลับที่ : คุณนวพรรณ หลั่งอุทก ที่อยู่ สถาบันไทย-เยอรมัน (โครงการผลิตช่างเทคนิคฯ)

เลขที่ 700/1 หมู่ที่ 1 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ถนนบางนา-ตราด กม.57 ต.คลองตำหรุ อ.เมือง จ.ชลบุรี 20000

โทร (038) 215033-39 ต่อ 1007 โทรสาร (033) 266048 อีเมล : nawaphat.l@tgi.mail.go.th เว็บไซต์ : www.tgi.or.th

สถานประกอบการต้องสามารถสนับสนุนทั้งค่าที่พักและค่าเบี้ยเลี้ยงให้กับผู้ฝึกอบรม

ตลอดระยะเวลา 4 เดือนที่ฝึกงาน (ม.ค.-เม.ย. 67)